

EPT20-15ET2H

CHARIOT ÉLÉVATEUR ÉLECTRIQUE TOUT TERRAIN 1,5T

 1500 kg  115 mm  24 V AGM



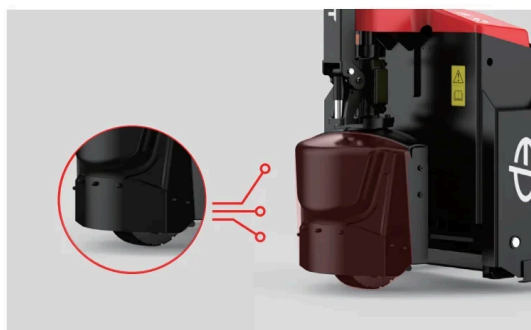
L'EPT20-15ET2H est idéal pour les secteurs où le maniement des matériaux a lieu sur des sols rugueux ou inégaux, tels que les chantiers de construction, les entrepôts extérieurs et les cours. Avec des roues motrices renforcées et un système de moteur et de frein monté horizontalement, il offre une protection contre la saleté et les débris tout en maintenant l'efficacité. La grande garde au sol le rend plus sûr et plus stable dans des conditions difficiles.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Type de batterie			AGM
Capacité nominale de la batterie		Ah	72
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	1500
Distance entre les centre de charge	c	mm	600
Poids en service		kg	216
Hauteur de levée	h ₃	mm	115
Longueur hors tout		mm	1704
Largeur hors tout	b ₁ /b ₂	mm	685
Longueur jusqu'à la face des fourches	l ₂	mm	554
Rayon de giration		Wa	1505
Manufacturer			EP
Model designation			EPT20-15ET2H
Drive			Electric
Type d'opérateur			Pedestrian
Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche		mm	946

Caractéristiques

Durabilité améliorée

L'EPT20-15ET2H est conçu avec des composants éprouvés et une structure entièrement scellée qui protège les systèmes critiques de l'eau, de la poussière et des débris. Cette construction robuste réduit l'usure, diminue le risque de pannes et garantit que le chariot continue de fonctionner de manière fiable même dans des environnements extérieurs exigeants où les chariots élévateurs à palette conventionnels auraient des difficultés.



Système de conduite optimisé

Son moteur et son frein montés horizontalement augmentent non seulement la garde au sol, mais améliorent également la protection contre les chocs et la saleté. Combiné à une roue motrice en caoutchouc renforcé, le système offre une excellente résistance au glissement et une durabilité accrue à l'usure. Ces améliorations garantissent une opération plus sûre sur des surfaces inégales et réduisent les besoins en maintenance, en faisant un choix fiable pour des tâches lourdes.

Conception prête pour l'extérieur

Avec une garde au sol accrue et des composants de châssis robustes, l'EPT20-15ET2H est spécialement adapté pour les terrains accidentés ou inégaux. Les opérateurs peuvent l'utiliser en toute confiance sur les chantiers de construction, dans les cours et dans les entrepôts extérieurs. Ce design élargit la gamme d'applications du chariot élévateur à palette au-delà des environnements traditionnels à sol lisse, offrant aux entreprises une plus grande flexibilité.



Batterie AGM avec chargeur intégré

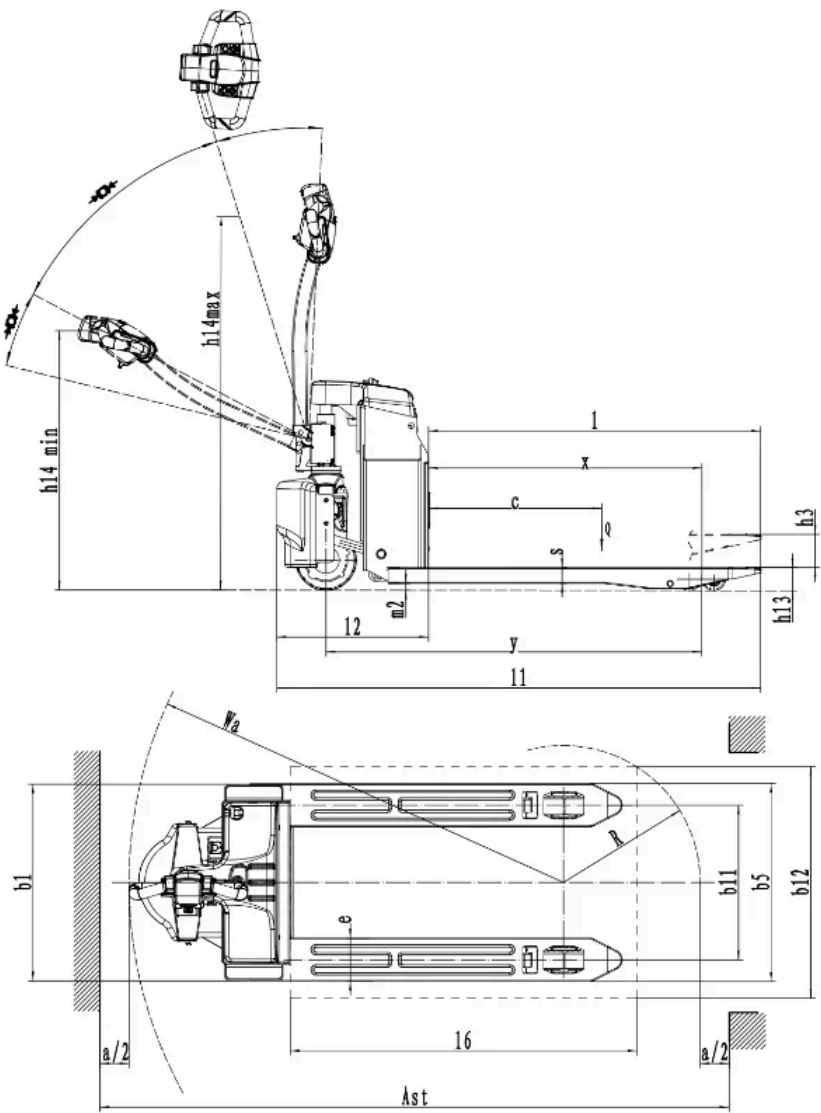
Équipé d'une batterie AGM de 24V/65Ah de série, le chariot prend en charge la charge d'opportunité grâce à son chargeur intégré de 24V-10A, ce qui le rend simple et pratique à alimenter tout au long de la journée. Pour les opérations nécessitant une autonomie plus longue, une option de batterie de 85Ah est disponible, garantissant que le chariot s'adapte facilement à des changements de service légers ou intensifs en extérieur sans perte de performance.

VDI Chart

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Manufacturer			EP
1.2	Model designation			EPT20-15ET2H
1.3	Drive			Electric
1.4	Type d'opérateur			Pedestrian
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1500
1.6	Distance entre les centre de charge	c	mm	600
1.8	Distance de charge, du centre de l'essieu moteur à la fourche		mm	946
1.9	Empattement		mm	1301
2.1	Poids en service		kg	216
2.2	Charge par essieu, chargé avant/arrière		kg	724/1468
2.3	Charge sur essieu, à vide avant/arrière		kg	165/40
3.1	Type de pneus			Rubber/PU
3.2	Dimension des pneus avant		mm	210x70
3.3	Dimension des pneus arrière		mm	80x61 / 105x88
3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			1x — /4
3.7.1	Voie arrière	b ₁₁	mm	410 (535)
4.0	Max lift height	H	mm	115
4.19	Longueur hors tout		mm	1704
4.20	Longueur jusqu'à la face des fourches	l ₂	mm	554
4.21	Largeur hors tout	b ₁ /b ₂	mm	685
4.34.1	Largeur d'allée pour palettes 1000×1200 transversales		Ast	2307
4.34.2	Largeur d'allée pour palettes 800×1200 longitudinales		Ast	2179
4.35	Rayon de giration		Wa	1505
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	115
5.1	Vitesse de déplacement, chargé/à vide		km/h	4 / 4.5
5.10	Frein de service			Electromagnetic
5.2	Vitesse d'élévation, chargé/à vide		m/s	0.027 / 0.038
5.3	Vitesse d'abaissement, chargé/à vide		m/s	0.059/0.039
5.8	Pente franchissable max., chargé/à vide		%	5 / 16
6.1	Puissance du moteur de traction S2 60 min		kW	0.75

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
6.2	Puissance du moteur de levage S3 15%		kW	0.8
6.4	Capacité nominale de la batterie		Ah	72
6.4	Tension de la batterie		V	24
6.4.1	Type de batterie			AGM
6.5	Poids de la batterie		kg	34
8.1	Type de commande de traction			DC
10.5	Type de direction			Mechanical
10.7	Niveau de pression sonore à l'oreille du conducteur		dB(A)	<74

VDI Drawing



Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	560*1150 560*800 560*1000 560*1220 560*1300 560*1400 560*1500 560*1600 560*1800 560*2000 685*800 685*1000 685*1150 685*1220 685*1300 685*1400 685*1500 685*1600 685*1800 685*2000
Hauteur abaissée des fourches	80
Type de galets porteurs	Double Single
Matière des galets porteurs	PU
Matière de la roue motrice	Rubber PU
Capacité de la batterie	72Ah AGM 85Ah AGM
Chargeur	24V-10A Integrated charger
Indicateur de décharge batterie (BDI)	With hourmeter
Avertisseur sonore (buzzer)	Yes and not customized
Mode tortue (vitesse réduite)	Yes and not customized
Roulettes pivotantes	No Yes and not customized