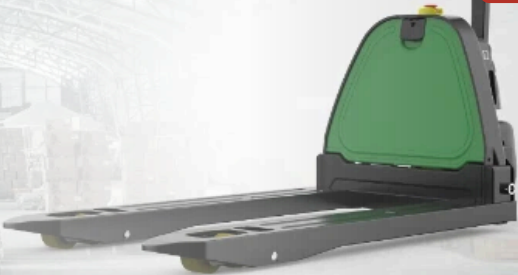


EPT20-EZ

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 2.0T

 2000 kg  105 mm  48 V Li-Ion



Conçu pour des opérations d'entrepôt de médio à lourd, des centres logistiques et des lignes de production, l'EPT20-EZ assure un mouvement de palette sans effort sur de plus longues distances ou sur des pentes modérées. Son empreinte compacte lui permet de fonctionner sans problème dans des allées étroites et des zones de chargement encombrées, ce qui en fait un outil polyvalent pour divers environnements de manutention des matériaux.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Fabricant			EP
Désignation modèle			EPT20-EZ
Tension de la batterie		V	48
Capacité de charge	Q	kg	2000
Centre de gravité de la charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	130
Hauteur de levée	h ₃	mm	105
Longueur totale	l ₁	mm	1580
Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	695/590
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	430
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50/150/1150
Rayon de braquage	Wa	mm	1390
Entrainement			Électrique
Commande			Piéton
Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	950
Empattement	y	mm	1210

Caractéristiques

Conception compacte et agile

Malgré sa haute capacité, le EPT20-EZ conserve un petit rayon de braquage de 1390 mm, offrant une agilité exceptionnelle dans les espaces restreints.

Puissance Li-ion haute performance

Alimenté par une batterie lithium-ion 48V/10Ah, le EPT20-EZ offre une efficacité énergétique constante, un chargement rapide et des coûts de maintenance réduits.

Sécurité et confort intégrés

Le timon à rebond linéaire et la direction mécanique réduisent la tension de l'opérateur et garantissent une manipulation sûre et contrôlée à toutes les vitesses.

Manipulation de charge robuste

Conçu pour une capacité de 2000 kg, ce transpalette excelle dans les opérations d'entrepôt exigeantes, garantissant un transport stable et fluide même à pleine charge.

VDI Chart

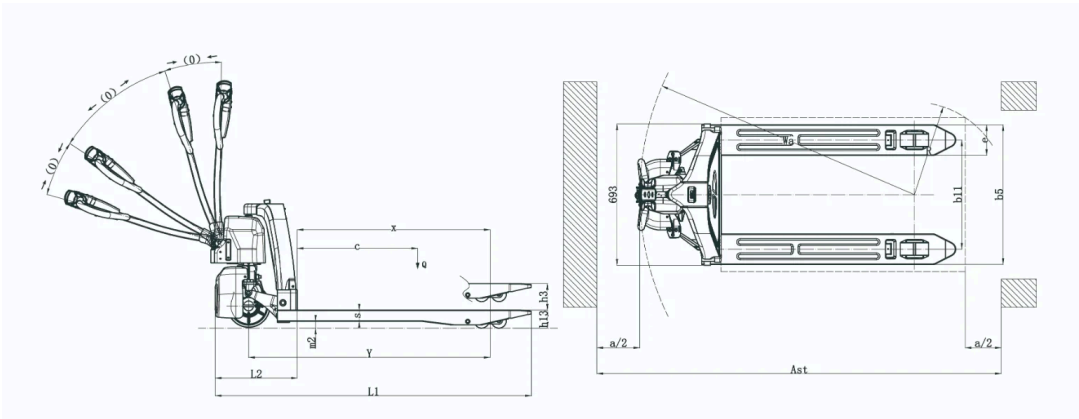
	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP
1.2	Désignation modèle			EPT20-EZ
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Commande			Piéton
1.5	Capacité de charge	Q	kg	2000
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	950
1.9	Empattement	y	mm	1210
2.1	Poids en ordre de marche		kg	130
2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	678/1452
2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	98/32
3.1	Type de pneu			Polyuréthane
3.2	Dimensions des roues AV		mm	Φ150×65

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	Φ80x60(Φ74x88)
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	Φ74x30(option)
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			1x2/4 (1x2/2)
3.6	Largeur avant	b ₁₀	mm	535
3.7	Largeur arrière	b ₁₁	mm	535/410
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	105
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max	h ₁₄	mm	750/1190
4.15	Hauteur des fourches baissées	h ₁₃	mm	82
4.18	Largeur de la surface de chargement			695/590
4.19	Longueur totale	l ₁	mm	1580
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	430
4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	695/590
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	50/150/1150
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m ₂	mm	25
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2190
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)	Ast	mm	2055
4.35	Rayon de braquage	wa	mm	1390
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	4/4.5
5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.017/0.023
5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.053/0.035
5.8	Pente maximale avec/sans charge		%	8/16
5.10	Frein de service			Electromagnétique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.7
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	0.7
6.4.1	Tension de la batterie		V	48
6.4.2	Tension de batterie/capacité nominale		Ah	10
6.4.3	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	5
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	Consommation d'énergie selon DIN EN 16796
8.1	Type de commande de conduite			CC
10.5	Type direction			Mécanique

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	Courant de sortie du chargeur

Les spécifications et les conceptions sont susceptibles d'être modifiées sans préavis dans le cadre de l'amélioration continue des produits. Les images et les données techniques présentées peuvent inclure des équipements en option et sont fournies à titre indicatif uniquement. Toutes les dimensions sont soumises aux tolérances de fabrication standard.

VDI Drawing



Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	1150*685 1150*560 900*560 1000*560 1220*560 1350*560 1500*560 900*685 1000*685 1220*685 1350*685 1500*685
Hauteur abaissée des fourches	82
Type de galets porteurs	Double Simple
Matière des galets porteurs	Polyuréthane
Matière de la roue motrice	Polyuréthane
Capacité de la batterie	10AH 15AH 20AH
Chargeur	48V-3A Externe 48V-5A Externe
Indicateur de décharge batterie (BDI)	Sans compteur horaire
Type de tête de timon	Oui et non personnalisé
Roulettes pivotantes	Non Oui et non personnalisé
Avertisseur sonore (buzzer)	Oui et non personnalisé

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Conduite avec timon vertical	Oui et non personnalisé
Garde au sol du capot d'entraînement	55mm