

ESL122

EMPILEUR PIÉTON 1,2T

 1200 kg  3613 mm  24 V Li-Ion



L'ESL122 est conçu pour le stockage léger dans le commerce de détail, les entrepôts et les centres de distribution. Son design compact et son bouton de vitesse de rampement le rendent très efficace dans des espaces confinés. Le châssis solide et le mât rigide garantissent un fonctionnement sûr, tandis que le système de batterie Li-ion assure une disponibilité constante et un rechargement rapide pour les flux de travail quotidiens.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Type de batterie			Li-Ion
Tension de batterie/capacité nominale		Ah	100
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	1200
Centre de gravité de la charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	560
Hauteur du mât replié	h ₁	mm	2067
Hauteur de levée	h ₃	mm	2930
Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	3532
Longueur totale		mm	1715
Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	792
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	565
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60/170/1150
Rayon de braquage		Wa	1464
Désignation modèle			ESL122
Entrainement			Electric

Caractéristiques

Châssis renforcé et stable

Construit avec des poutres d'impact latérales, des plaques et des caissons, le châssis de l'ESL122 résiste à la déformation sous de lourdes charges, garantissant durabilité à long terme et opérations de stockage en toute sécurité.



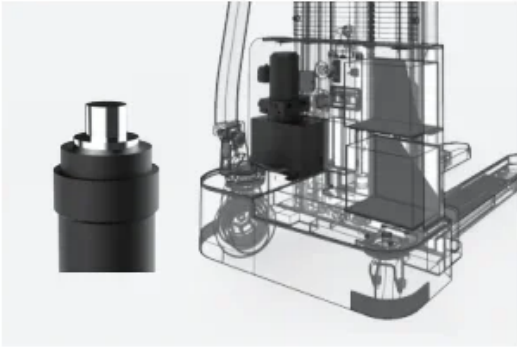
Mât duplex rigide

Le mât à structure en poutre offre rigidité et levée fluide jusqu'à 2930 mm. Sa solidité garantit stabilité et performance même dans des cycles légers répétitifs.

Fonctionnement facile et précis

Le timon décalé extra-long avec bouton de vitesse de rampement améliore la visibilité et la maniabilité de l'opérateur. Cela rend l'ESL122 idéal pour une manipulation sécurisée dans des allées étroites et des agencements d'entrepôt serrés.





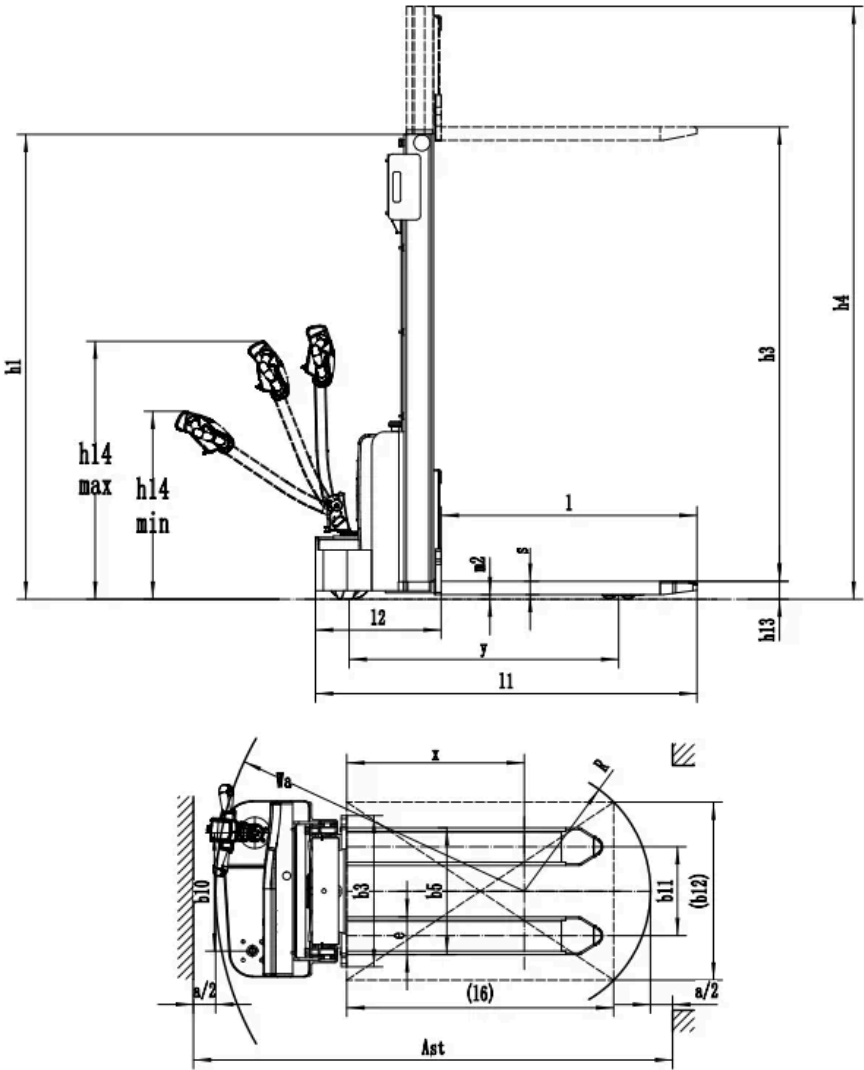
Système hydraulique efficace

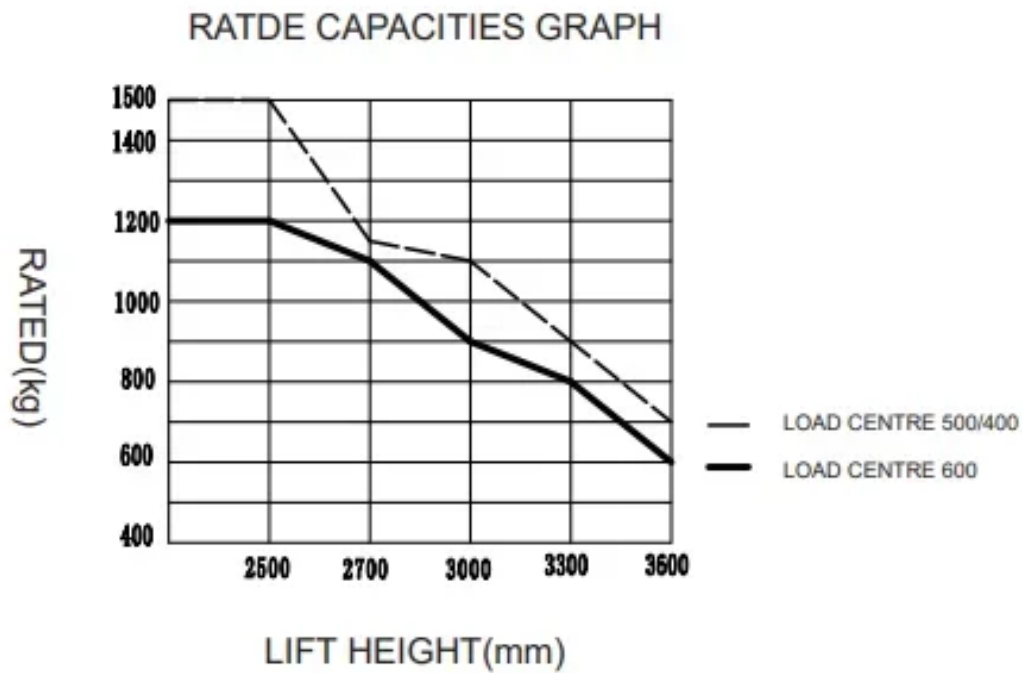
Une pompe hydraulique de haute qualité réduit le bruit, améliore l'efficacité de levée et raccourcit les temps de cycle. Cela assure le confort de l'opérateur et une productivité constante.

VDI Chart

SPÉCIFICATION		RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.2	Désignation modèle			ESL122
1.3	Entrainement			Electric
1.4	Commande			Pedestrian
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1200
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant		mm	798
1.9	Empattement		mm	1212
2.1	Poids en ordre de marche		kg	560
2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	610/1150
2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	410/150
3.1	Type de pneu			Polyurethane
3.2	Dimensions des roues AV		mm	Ø210×70
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	Ø74×72
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	Ø130×55
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entrainement)			1x , 1/4
3.6	Largeur avant	b ₁₀	mm	531
3.7	Largeur arrière	b ₁₁	mm	405
4.0	Hauteur maximum de levée	H	mm	3613
4.2	Hauteur du mât replié	h ₁	mm	2067
4.3	Levée libre		mm	-
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	2930
4.5	Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	3532
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max			760/1140
4.10	Hauteur des bras porteurs		mm	-

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.15	Hauteur des fourches baissées			90
4.19	Longueur totale		mm	1715
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	12	mm	565
4.21	Largeur totale	b ₁ /b ₂	mm	792
4.22	Dimensions des fourches	s/e/1	mm	60/170/1150
4.24	Largeur du tablier porte-fourches		mm	680
4.25	Écartement extérieur des fourches			570
4.26	Distance entre les bras-encadrants			-
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât		mm	-
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement		mm	30
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)		Ast	2296
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)		Ast	2230
4.35	Rayon de braquage		Wa	1464
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	4.2/4.5
5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.09/0.13
5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.10/0.085
5.8	Pente maximale avec/sans charge		%	3/10
5.10	Frein de service			Electromagnetic
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.75
6.2	Moteur de levée puissance S3 15%		kW	2.2
6.4	Tension de batterie/capacité nominale		Ah	100
6.4	Tension de la batterie		V	24
6.4.1	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	28
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	0.62
6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198			31.2
6.8	Efficacité du chiffre d'affaires selon VDI 2198			55.12
8.1	Type de commande de conduite			DC
10.5	Type direction			Mechanical
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	30





Options de Mât

MAST TYPE	LIFT HEIGHT (H3, MM)	MAST LOWERED HEIGHT (H1, MM)	MAST EXTENDED HEIGHT, NO BACKREST (H4, MM)
2-Standard Mast	2513	1817	3032
2-Standard Mast	2713	1917	3232
2-Standard Mast	3013	2067	3532
2-Standard Mast	3313	2217	3832
2-Standard Mast	3613	2367	4132

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	570*1150 685*1150 570*1000 685*1000 570*1220 685*1220
Option largeur du tablier porte-fourches	680mm 795mm
Type de galets porteurs	Dual wheels
Matière des galets porteurs	Pu

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Matière de la roue motrice	PU
Chargeur	24V-30Ah internal
Indicateur de décharge batterie (BDI)	With hourmeter
Type de tête de timon	ET big handle head
Roulettes pivotantes	Yes and not customized