

ESL122

TRANSPALETTE ÉLECTRIQUE 1.2T

 1200 kg  3013 mm  24 V Li-Ion



L'ESL122 est conçu pour un empilage léger dans le commerce de détail, les entrepôts et les centres de distribution. Son design compact et son bouton de vitesse rampante le rendent très efficace dans les espaces confinés. Le châssis robuste et le mât rigide garantissent une opération sûre, tandis que le système de batterie Li-ion offre un temps de fonctionnement constant et un rechargement rapide pour les flux de travail quotidiens.

SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
Type de batterie			Li-Ion
Tension de batterie/capacité nominale		Ah	100
Tension de la batterie		V	24
Capacité de charge	Q	kg	1200
Centre de gravité de la charge	c	mm	600
Poids en ordre de marche		kg	570
Hauteur du mât replié	h_1	mm	2104
Hauteur de levée	h_3	mm	2930
Hauteur du mât déployé	h_4	mm	3532
Longueur totale	l_1	mm	1715
Largeur totale	b_1/b_2	mm	792
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	565
Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60/170/1150
Rayon de braquage	W_a	mm	1464
Fabricant			EP
Désignation modèle			ESL122

Caractéristiques

Châssis renforcé et stable

Construit avec des faisceaux d'impact latéraux, des plaques et des caisses, le châssis de l'ESL122 résiste à la déformation sous des charges lourdes, garantissant une durabilité à long terme et des opérations de empilage sûres.



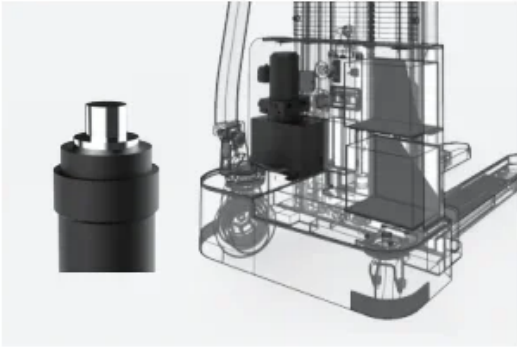
Mât duplex rigide

Le mât à structure en poutre offre rigidité et élévation fluide jusqu'à 2930 mm. Sa solidité garantit stabilité et performance même dans des cycles légers répétitifs.

Fonctionnement facile et précis

Le timon décalé extra-long avec un bouton de vitesse lente améliore la visibilité et la maniabilité de l'opérateur. Cela rend l'ESL122 idéal pour une manipulation sûre dans des allées étroites et des aménagements d'entrepôt serrés.





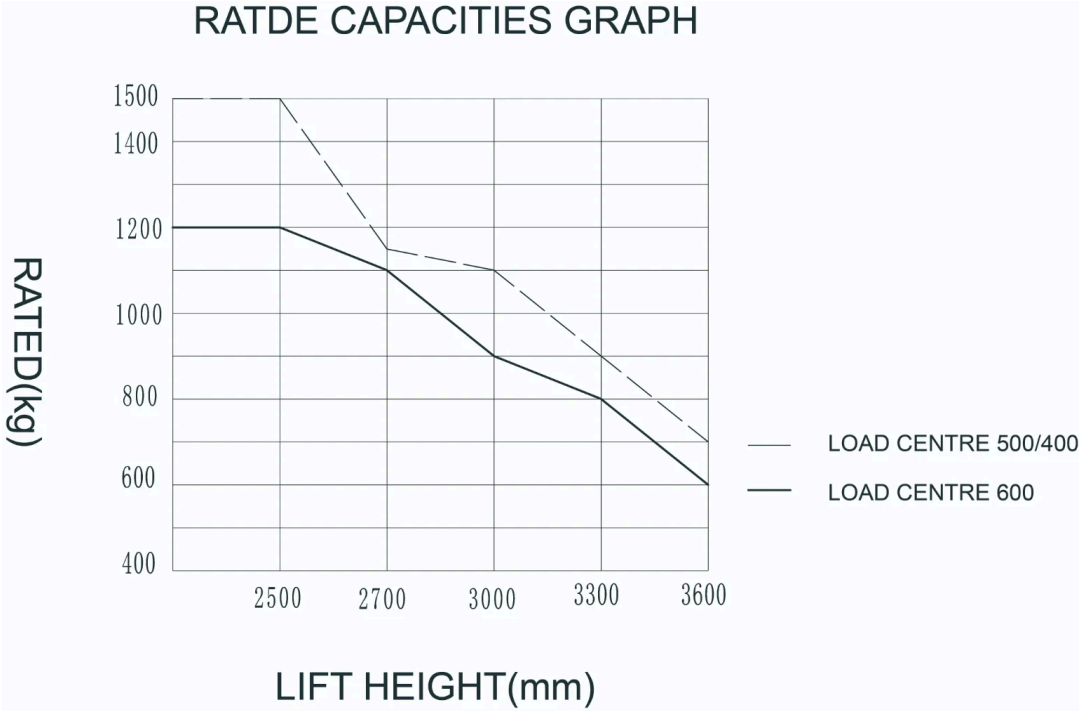
Système hydraulique efficace

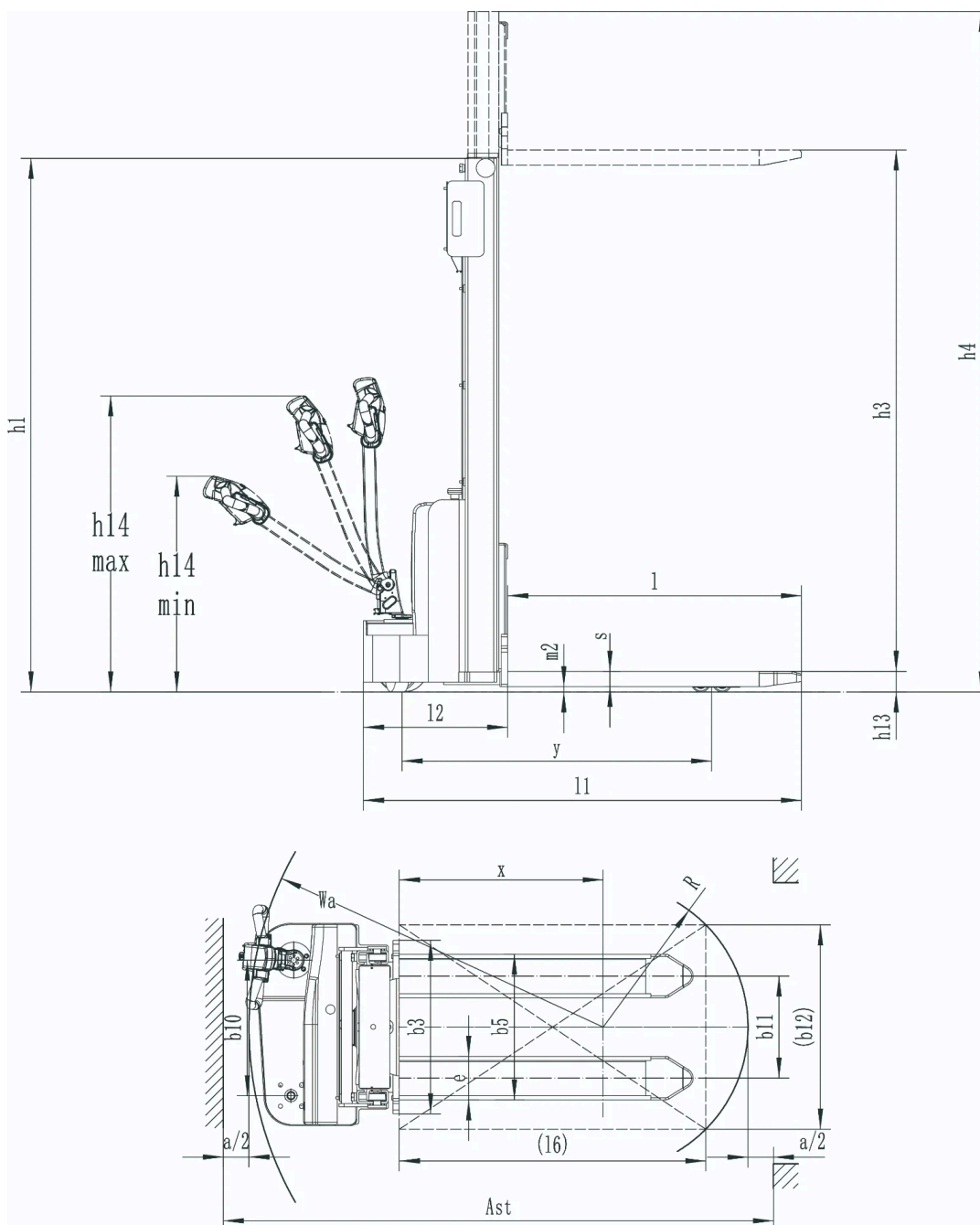
Une pompe hydraulique de haute qualité réduit le bruit, améliore l'efficacité de levage et raccourcit les temps de cycle. Cela garantit à la fois le confort de l'opérateur et une productivité constante.

VDI Chart

SPÉCIFICATION		RÉF	UNITÉ	VALEUR
1.1	Fabricant			EP
1.2	Désignation modèle			ESL122
1.3	Entrainement			Électrique
1.4	Commande			Piéton
1.5	Capacité de charge	Q	kg	1200
1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600
1.8	Distance du talon de fourche à l'axe d'essieu avant	x	mm	798
1.9	Empattement	y	mm	1212
2.1	Poids en ordre de marche		kg	570
2.2	Charge sur l'essieu avec charge à l'avant/à l'arrière		kg	635/1135
2.3	Charge sur l'essieu sans charge à l'avant/à l'arrière		kg	435/135
3.1	Type de pneu			Polyuréthane
3.2	Dimensions des roues AV		mm	Ø210×70
3.3	Dimnesions des roues AR		mm	Ø74×72
3.4	Roues supplémentaires (roues pivotantes)		mm	Ø130×55
3.5	Roues, nombre à l'avant / à l'arrière (x=à entraînement)			1x, 1/4
3.6	Largeur avant	b ₁₀	mm	531
3.7	Largeur arrière	b ₁₁	mm	405
4.2	Hauteur du mât replié	h ₁	mm	2104
4.3	Levée libre	h ₂	mm	-
4.4	Hauteur de levée	h ₃	mm	2930
4.5	Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	3532
4.9	Hauteur du timon en position de marche min./max	h ₁₄	mm	760/1140
4.10	Hauteur des bras porteurs		mm	-

	SPÉCIFICATION	RÉF	UNITÉ	VALEUR
4.15	Hauteur des fourches baissées	h_{13}	mm	90
4.19	Longueur totale	l_1	mm	1715
4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l_2	mm	565
4.21	Largeur totale	b_1/b_2	mm	792
4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	60/170/1150
4.24	Largeur du tablier porte-fourches		mm	680
4.25	Écartement extérieur des fourches	b_5	mm	570
4.26	Distance entre les bras-encadrants			-
4.31	Garde au sol, en charge, sous le mât		mm	-
4.32	Garde au sol, centre de l'empattement	m_2	mm	23
4.34.1	Largeur d'allée de travail (palette 1000 x1 200 transversale)	Ast	mm	2296
4.34.2	Largeur d'allée de travail (palette 800 x 1200 transversale)	Ast	mm	2230
4.35	Rayon de braquage	w_a	mm	1464
5.1	Vitesse de translation avec/sans charge		km/h	4.2/4.5
5.2	Vitesse de levée avec/sans charge		m/s	0.09/0.013
5.3	Vitesse de descente avec/sans charge		m/s	0.10/0.085
5.8	Pente maximale avec/sans charge		%	3/10
5.10	Frein de service			Électromagnétique
6.1	Moteur de traction puissance S2 60 min		kW	0.75
6.4	Tension de batterie/capacité nominale		Ah	100
6.4	Tension de la batterie		V	24
6.4.1	Type de batterie			Li-Ion
6.5	Poids de la batterie		kg	28
6.6	Consommation d'énergie selon la norme DIN EN 16796		kWh/h	0.62
6.7	Rendement du chiffre d'affaires selon la norme VDI 2198			31.2
6.8	Efficacité du chiffre d'affaires selon VDI 2198			55.12
8.1	Type de commande de conduite			CC
10.5	Type direction			Mécanique
10.7	Niveau de pression acoustique à l'oreille du conducteur		dB(A)	74
15.1	Courant de sortie du chargeur		A	30





Options de Mât

TYPE DE MÂT	HAUTEUR DE LEVÉE (H3, MM)	HAUTEUR MÂT REPLIÉ (H1, MM)	HAUTEUR MÂT DÉPLOYÉ, SANS DOSSERET (H4, MM)
2-Mât Standard	2513	1817	3032
2-Mât Standard	2713	1917	3232
2-Mât Standard	3013	2067	3532
2-Mât Standard	3313	2217	3832
2-Mât Standard	3613	2367	4132

Options

ARTICLE	OPTIONS (articles optionnels marqués en jaune)
Dimension de la fourche	570*1150 685*1150 570*1000 685*1000 570*1220 685*1220
Option largeur du tablier porte-fourches	680 mm 795 mm
Type de galets porteurs	Roues doubles
Matière des galets porteurs	Polyuréthane
Matière de la roue motrice	Polyuréthane
Chargeur	24V-30Ah interne
Indicateur de décharge batterie (BDI)	Avec compteur horaire
Type de tête de timon	Grande tête de timon ET
Roulettes pivotantes	Oui (non personnalisable)